



★発泡スチロール模型用コーティング材★

【ジルコート W】

- ◆特徴 本品は発泡スチロール模型表面にコーティングして、鑄型の離型性を目的とした水溶性発泡スチロール模型用コーティング材です。  
特に発泡スチロール模型に対する接着性及び鑄型に対する離型性に優れ、又水溶性である為に作業環境に優れています。
- ◆荷姿 NET : 25kg (ペール缶入り)
- ◆形状 ペースト状
- ◆色調 青色
- ◆成分
- |          |         |
|----------|---------|
| バインダー    | : 9.6%  |
| 体質顔料     | : 64.5% |
| 着色顔料     | : 0.1%  |
| 消泡剤等の添加物 | : 1.9%  |
| 水分       | : 23.9% |
- ◆不揮発分 70%
- ◆製品濃度 90~100°Be (6~8P)
- ◆使用方法 製品をよく攪拌してから刷毛等で発泡スチロール模型に均一に塗布して下さい。濃度が高い様であれば適量の水で希釈してご使用下さい。  
発泡スチロール模型の表面が粗い場合は2~3回塗布して塗装面がフラットになる様に仕上げして下さい。  
塗布後は自然乾燥又は熱風乾燥(50℃以下)して下さい。



## 【ジルコート W】 使用に関して

### — 利点 —

1. 離型性が良くなり、砂のしみつき付着がなくなる。
2. 鋳型面の仕上がりが良い。
3. 芯金等溶接時に火花が落ちても発泡が損傷しにくくなった。
4. 発泡倍率30の熱線切りで表面がきれいな場合、一度塗りで倍率50～70になる。但し、かき型の様に表面がザラついている場合は二度塗りの必要有り。基本的には二度塗りが望ましい。

### — 使用量 —

発泡鋳型面 1 m<sup>2</sup>当たり 【ジルコート W】 の使用量

1回塗り	0.6～0.65 kg/m <sup>2</sup>	塗膜厚 0.2～0.3mm
2回塗り	1.2～1.3 kg/m <sup>2</sup>	塗膜厚 0.4～0.5mm

### — 乾燥時間 —

通風性等により速い時間で乾く場合もありますが

標準として 夏期 24 Hr

冬期 48 Hr

乾燥するに従いまして表面強度が上がります。

以 上