



★ 鑄鉄用水溶性塗型剤 ★

【ニドミックスFW-200S改】

- ◆特徴
1. 本品は粒度調整された天然黒鉛とジルコンフラワー耐火物を主骨材として、特殊添加物等で構成された鑄鉄用水溶性塗型剤です。
 2. 高密度の塗型層を形成する為に、熱時間に於ける耐熱強度及び表面安定性に優れ、特に耐焼着防止及びすくわれ防止に優れています。
 3. ディッピング及びブッカケ塗布等により、適度な浸透性及び付着性に優れている為、タレ、タマリがなく均一な付着層が得られます。

- ◆荷姿 NET : 20kg (ビニール袋入り)
- ◆形状 硬練品
- ◆色調 褐色
- ◆適用鑄型 シェルモールド, 有機自硬性鑄型
- ◆適用材質 FC, FCD

- ◆成分
- | (固形成分) | (灰分内容) |
|-------------|------------------------------------|
| FC : 34%以上 | SiO ₂ |
| VM : 2%以下 | Al ₂ O ₃ |
| Ash : 64%以下 | K ₂ O+Na ₂ O |
| | Fe ₂ O ₃ |
| | ZrO ₂ |

- ◆粒度 330 mesh pass : 84%±2%

- ◆使用方法
- 製品1kgに対して水0.5~0.6kg混入し、濃度50~45°Beに調整してから、ディッピング塗布して下さい。
塗布後は熱風乾燥してご使用下さい。

ブッカケ塗布の場合 : 濃度45~40°Be

刷毛塗りの場合 : 濃度65~60°Be