



★ 鑄鉄用水溶性塗型剤 ★

【 ジャケット SK-2000 】

- ◆ 特 徴
- 本品は粒度調整された天然黒鉛、クロマイトフラワー及びジルコンフラワー耐火物を骨材として構成された鑄鉄用水溶性塗型剤です。
- *適度な浸透性と付着性を形成する為、安手した塗型層が得られます。
- *耐火性及び耐熱強度に優れる為、特に焼着防止及びベーニング防止に有効です。
- *懸濁性に優れる為、沈殿がなく又デッピング塗布等の作業特性に優れます。
- ◆ 荷 姿
- NET : 20kg (ビニール袋入り)
- ◆ 形 状
- 硬練品
- ◆ 適用鑄型
- シェルモールド、コールドボックス、他
- ◆ 成 分
- | (固形成分) | (灰分内容) |
|---------------|--|
| F C : 32%以上 | Z r O ₂ .S i O ₂ |
| V M : 2%以下 | C r ₂ O ₃ |
| A s h : 66%以下 | F e ₂ O ₃ |
- ◆ 粒度分布
- 330 mesh Pass : 90±2%
- ◆ 使用方法 (標準)
- 製品1kgに対して水を0.8~1.0kg混入して濃度50~40°Beに調整してからデッピング等で塗布して下さい。
- 塗布後は熱風乾燥してご使用下さい。
- 鑄型温度：常温の場合 濃度：50°Be位
- 鑄型温度：100℃の場合 濃度：40°Be位